

Głowice frezarskie na płytki SO.. 08 Polcomm®

zoptymalizowana konstrukcja płytki
do obróbki z wysokimi posuwami

4-ostrzowe płytki

geometria płytek z dodatnim kątem natarcia
zmniejsza siły skrawania

wydajne chłodzenie wewnętrzne
doskonałe odprowadzanie wiórów



Frezarskie płytki wieloostrowe SO..08 Polcomm®

ID	oznaczenie		zakres zastosowań												obróbka	Vc [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]
			01	05	10	15	20	25	30	35	40							
87102	SOEX 080315 MMS PC828													▽	150-320	0,4-1,8	0,2-1,0	
															90-180	0,4-1,3	0,2-1,0	
															30-80	0,2-0,5	0,2-0,7	
94919	SOEX 080315 MMS PC830													▽	120-220	0,1-1,8	0,2-1,0	
															100-210	0,1-1,8	0,2-1,0	
															30-110	0,1-1,8	0,2-1,0	
87676	SOGW 080310 PMZ PC228												▽	140-250	0,3-1,8	0,5-1,0		
															120-270	0,3-1,8	0,5-1,0	
64139	SOGW 080310 PMZ PC230												▽	120-220	0,3-1,8	0,5-1,0		
															150-250	0,3-1,8	0,5-1,0	

GRUPY MATERIAŁOWE (wg ISO 513)

P stale **N** materiały nieżelazne
M stale nierdzewne **S** stopy żaroodporne
K żeliwa **H** stale hartowane

ZASTOSOWANIE

 podstawowe
 alternatywne
 obróbka średnia
 obróbka zgrubna

PARAMETRY

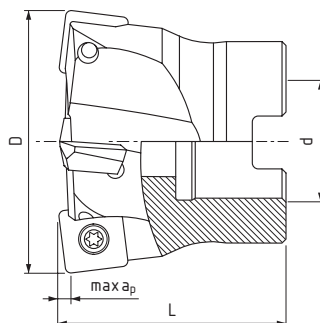
Vc prędkość skrawania
f_z posuw na ostrze
a_p głębokość skrawania

RODZAJE FREZOWANIA

 walcowo-czołowe  czołowe  profilowe
 zagłębianie skośnie liniowe  zagłębianie z interpolacją śrubową

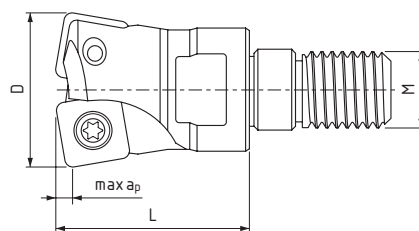
Główce nasadzone na płytki SO..08 Polcomm®

ID	D [mm]	L [mm]	d [mm]	Z	max ap [mm]		
GN140 040A16 04005I	40	40	16	5	1	N01-004743 PC60 M3x7,4	N01-003201 T9
GN140 050A22 04506I	50	45	22	6	1		
GN140 052A22 04506I	52	45	22	6	1		
GN140 066A27 05007I	66	50	27	7	1		



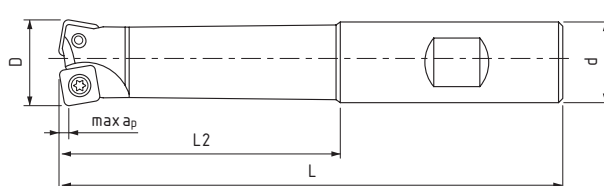
Główce wkręcane na płytki SO..08 Polcomm®

ID	D [mm]	L [mm]	M	Z	max ap [mm]		
GW140 020M10 02502I	20	25	M10	2	1	N01-004743 PC60 M3x7,4	N01-003201 T9
GW140 025M12 02803I	25	28	M12	3	1		
GW140 032M16 03504I	32	35	M16	4	1		
GW140 035M16 03504I	35	35	M16	4	1		
GW140 042M16 03505I	42	35	M16	5	1		



Główce trzpieniowe na płytki SO..08 Polcomm®

ID	D [mm]	L2 [mm]	L [mm]	d [mm]	Z	max ap [mm]		
GT140 020W20 13002I	20	75	130	20	2	1	N01-004743 PC60 M3x7,4	N01-003201 T9
GT140 020W20 19002I	20	110	190	20	2	1		
GT140 025W25 14003I	25	80	140	25	3	1		
GT140 025W25 20003I	25	130	200	25	3	1		
GT140 032W32 15004I	32	90	150	32	4	1		
GT140 032W32 20004I	32	130	200	32	4	1		



Polish Cutting Tools™
/polcomm.com.pl



TOOL SERVICE



R.H.M. POLCOMM® Dariusz Kozak
Chlewiska 100, 21-100 Lubartów
tel./fax + 48 81 855 33 43
info@polcomm.com.pl